



MHG Heiztechnik



Individuelle Lösungen

Höchste Flexibilität

mit Gas-Brennwertkesseln

ProCon E 20/30 [2,9–19,9 kW bzw. 5,9- 30,9 kW Heizleistung]

Innovativer Partner

MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik. Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland und der Schweiz verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbaubereich ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

- Erfinder des Raketensbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- 100.000-fach praxisbewährte Technik

ecovativ seit 1927.



MHG Heiztechnik



»Unsere Gas-Brennwertgeräte vereinen alles, was sich unsere Kunden wünschen: modernste Technik, Sparsamkeit und zukunftsichere Effizienz.«

Sven Johannsen,
Projektleiter Team Kessel
bei MHG Heiztechnik

Erste Wahl – Modernste Geräte vom Pionier der Gas-Brennwerttechnik



In den achtziger Jahren hat MHG Heiztechnik als Pionier entscheidend zum Durchbruch der Gas-Brennwerttechnik beigetragen und diese langjährige Erfahrung macht sich auch in den heutigen Geräten bemerkbar. Unsere hochwertigen Gas-Brennwertgeräte überzeugen in allen Bereichen:

- Höchste Betriebssicherheit durch bewährte, hochwertige Komponenten
- Besonders hohe Wirtschaftlichkeit durch modulierenden Betrieb
- Hohe Energieeffizienz und lange Nutzungsdauer
- Maximaler Bedienkomfort
- Kombinationsfähig mit thermischen Solaranlagen
- Umweltschonend durch extrem niedrige Emissionen

Gas-Brennwertgeräte für verschiedenste Anforderungen

Unser umfangreiches Produktprogramm umfasst im Bereich der Gas-Brennwertgeräte sowohl bodenstehende als auch wandhängende Lösungen. Mit unseren Baureihen decken wir so einen Leistungsbereich von 3 bis 1.125 kW ab.

Innovative und bewährte Technik

In unseren Geräten kommt modernste Technik zum Einsatz – verbunden mit bewährten Komponenten, auf die man sich jederzeit verlassen kann. So sorgen zum Beispiel modulierende Brenner für besonders hohe Wirtschaftlichkeit und niedrigste Emissionen. Die eingesetzten Hochleistungswärmetauscher aus Edelstahl erreichen zudem eine hohe Energieeffizienz und Betriebssicherheit und überzeugen durch eine lange Nutzungsdauer.



Immer die passende Lösung parat: Das Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik.

Neben modernen Gas-Brennwertgeräten bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch eine breite Auswahl von Geräten anderer Bauart. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Weitere Gas-Brennwertgeräte
- Öl-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen
- Raketensbrenner®, Gelb- und Gasbrenner

ProCon E 20/30

Bis zu 40 % Heizkostensparnis durch niedrigen Verbrauch und hohen Normnutzungsgrad (108,2 % bei 40/30 °C).

Maximale Effizienz

ProCon E setzt neue Maßstäbe durch Spitzentechnik

Intelligente Heizleistung durch Modulation

Durch einen breiten Modulationsbereich wird eine zusätzliche Energieeinsparung ermöglicht. Häufiges und unnötiges Ein- und Ausschalten wird verhindert und der Betrieb wird automatisch an die jahreszeitlichen Bedarfe angepasst (Modulation von 100 % bis 14,5 %).

- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierenden, wartungsfreien ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner
- Pulsweitenmodulation: PWM-gesteuerte Drehzahlpumpe hält das Delta T bei Vor- und Rücklauf konstant

Dank der intelligenten Systemtechnik werden der Brennstoffverbrauch minimiert, Kosten gespart und die Vorgaben der novellierten Energieeinsparverordnung (EnEV) optimal erfüllt.

Flexibler Einsatz

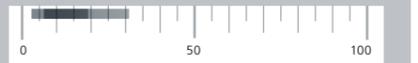
ProCon E hat für jeden Leistungsbereich die passende Lösung. Das Gerät ist als reines Heizgerät (Version H) und als Heizgerät mit integriertem 3-Wege-Umschaltventil zur Brauchwassererwärmung (Version HS) erhältlich. Mittels hydraulischer Kaskadierungssysteme sind Leistungen von bis zu 600 kW realisierbar.

Kompakt und durchdacht

Das MHG Know-how macht sich besonders in der Praxis bezahlt: Auch die ProCon E Geräte überzeugen durch hohe Wartungsfreundlichkeit trotz kompaktester Bauweise und eine optimierte Bedienungsführung.

- Nur 440 mm Breite und 318 bzw. 414,5 mm Tiefe dank kompakter Konstruktion und niedriges Gewicht von weniger als 40 kg
- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch von vorne zugängliche Komponenten, vereinfachte Kabelführung und bewährtes Siemens-Display
- Bedienerfreundliche Siemens-Komfort-Regelung mit serienmäßigen Zusatzfunktionen für Solaranlagen und beleuchtetes Volltext-Display

ProCon E 20/30



- Einfamilienhäuser ✓
- Zweifamilienhäuser ✓
- Etagenwohnungen ✓

✓ Heizleistung 4 Varianten
ProCon E 20: 2,9 bis 19,5 kW
ProCon E 30: 5,9 bis 30,9 kW

- ✓ Energieeffizienzklasse: A / A (Details siehe technische Daten)
- ✓ 4 Varianten für verschiedene Leistungsanforderungen
- ✓ Lieferbar als Heizgerät mit und ohne Trinkwasserbereitung
- ✓ Einfache wandhängende Montage
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Kombinierbar mit thermischen Solaranlagen

kombinierbar

Die neue Gas-Brennwertheizung ProCon E bietet hervorragende Heizleistung auf kleinstem Raum und dazu eine optimale Ressourcennutzung. Das wandhängende Gerät ist in Leistungsvarianten von 20 und 30 kW entwickelt, sowohl für Ein- und Zweifamilienhäuser als auch für Etagen geeignet. Aufbauend auf der tausendfach bewährten Technik der ProCon GWB-Baureihe, zeichnet sich auch dieses Gerät durch höchste Zuverlässigkeit aus.



- 1 Elektromodul
- 2 Hydraulikmodul
- 3 Wärmetauscher

4 Bedienelement

Besonders einfache Bedienung: Über ein durchdachtes und leicht zu bedienendes Display sind die Einrichtung und Wartung des Gerätes spielend einfach durchzuführen.

5 Raumeinheit QAA 75 / 55

Display mit Beleuchtung und erweiterte Funktionen.

Perfektes System

ProCon E als Verbundanlage



➤ Hochwertige Warmwasserspeicher

Die ProCon E Gas-Brennwertkessel können mit hochwertigen Warmwasserspeichern kombiniert werden. Die Speicher unserer THERAMAT-Baureihe sind genau dafür ausgelegt.

THERAMAT

- ✓ Exakte Abstimmung auf individuellen Wärmebedarf möglich
- ✓ Spezielle Speicher optimal ausgelegt auf Solarnutzung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit, lange Nutzungsdauer

➤ Thermische Solaranlage

Soll der Wärmeerzeuger mit einer thermischen Solaranlage kombiniert werden, ist unser Flachkollektor-Solar-System SOLARMAT FL erste Wahl.

SOLARMAT FL

- ✓ Optimal auf ProCon E abgestimmt
- ✓ Für reine Brauchwassererwärmung oder zusätzliche Heizungsunterstützung
- ✓ Reduzierung des Verbrauchs gegenüber Altanlagen von mehr als 30 %



ProCon E

ProCon E	ProCon E 20 H	ProCon E 20 HS	ProCon E 30 H	ProCon E 30 HS		
Energieeffizienzklasse	A	A	A	A		
Produkt-Identnummer	CE-0085CO0278					
Kategorie	I12ELL3P (DE), I12H3P (AT, ES, IE, IT, PT)					
Heizwasservolumen im Kessel	2,8 l		4,0 l			
Gewicht des Kessels (inkl. Verp.)	45 kg	46 kg	44,8 kg			
Abmessungen (H x B x T)	750 x 440 x 318 mm		750 x 440 x 414,5 mm			
Heizungswasseranschlüsse	¾" Außengewinde, flachdichtend					
Gasanschluss	¾" Außengewinde, flachdichtend					
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 80/125					
Kondensatablauf	¾"					
Leistungsaufnahme im Stand-By	5 W		5 W			
Gasarten	Erdgas E (H)	Erdgas LL (L)	Flüssiggas	Erdgas E (H)	Erdgas LL (L)	Flüssiggas
Nennwärmebelastung	2,9 – 19,5 kW		Flüssiggas	5,9 – 30,9 kW		8,5 – 30,9 kW
Nennwärmeleistung 80/60 °C	2,7 – 18,6 kW		Flüssiggas	5,7 – 30,0 kW		8,3 – 30,0 kW
Nennwärmeleistung 50/30 °C	3,3 – 21,1 kW		Flüssiggas	6,3 – 31,5 kW		8,8 – 31,5 kW
Zulässige Abgasführung	B _{23r} , B _{23P} , B _{33r} , C _{13r} , C _{33r} , C _{43r} , C _{63r} , C _{93r}					
Gasanschlusswert für Erdgas H (H ₀ = 10,0 kW/m ³)	2,0 m ³ /h		Flüssiggas	3,1 m ³ /h		
Elektroanschluss	230 V; 1N/PE ~50 V/Hz					
Anlagendruck	3 bar					
Wasseraufbereitung, VDI 2035	erforderlich (siehe Hinweis Gewährleistung INIBAL)					

Zukunftssicher durch optimierte Energieeffizienz



Seit September 2015 tragen neue Heizungen bis 70 kW in der EU ein Label zur Energieeffizienz, ähnlich wie es Verbraucher von Elektrogeräten wie Kühlschränken bereits kennen. Das Spektrum reicht von G bis A+++ für höchste Effizienz.

- ✓ ProCon Gasbrennwertgeräte überzeugen durch gute Einstufung in die Klasse A
- ✓ Sämtliche Geräte von MHG Heiztechnik sind im »grünen Bereich« und werden ständig weiterentwickelt
- ✓ Mehr über die Effizienzklassen erfahren Sie unter www.mhg.de/infos-erp

Echte Vorteile

Fakten für den

Fachhandwerker

kombinierbar

Sie wollen als Fachhandwerker Ihren Kunden modernste Gas-Brennwert-technik zum guten Preis bieten?

Dann kommen Sie an ProCon E von MHG Heiztechnik nicht vorbei. Denn diese Baureihen bieten höchste Flexibilität für die optimale Lösung bei Ihren Kunden!



ecovativ
seit 1927.

⚡ Bedarfsgerechte Leistung bis zur Grossanlage

⚙️ Breiter Modulationsbereich

☀️ Kaskadierter Einsatz möglich

🔄 Platzsparend

😊 Einfache Montage

🔧 Wartungsfreundliche Konstruktion

☀️ Kombination mit thermischer Solaranlage

🌀 Energiesparend durch Hocheffizienzpumpen

⊕ Erfüllt novellierte Energieeinsparverordnung (EnEV)

zukunftsicher
komfortabel

Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung der ProCon-Geräte? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbau gerne zur Verfügung. Sprechen Sie uns an!



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trenpel
CH-9643 Krummenau

Telefon +41 (0) 71 990 09 09
Telefax +41 (0) 71 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch



MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstrasse 2
DE-21244 Buchholz i. d. N.

Telefon +49 (0) 4181 23 55-0
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191

kontakt@mhg.de
www.mhg.de

